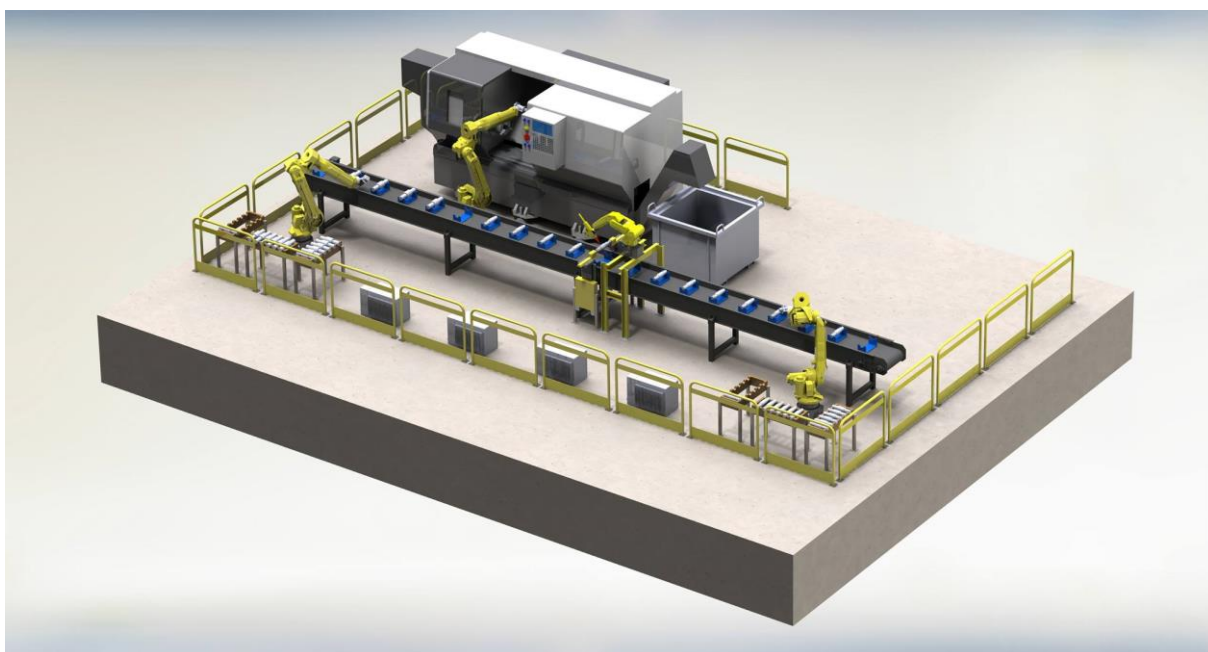


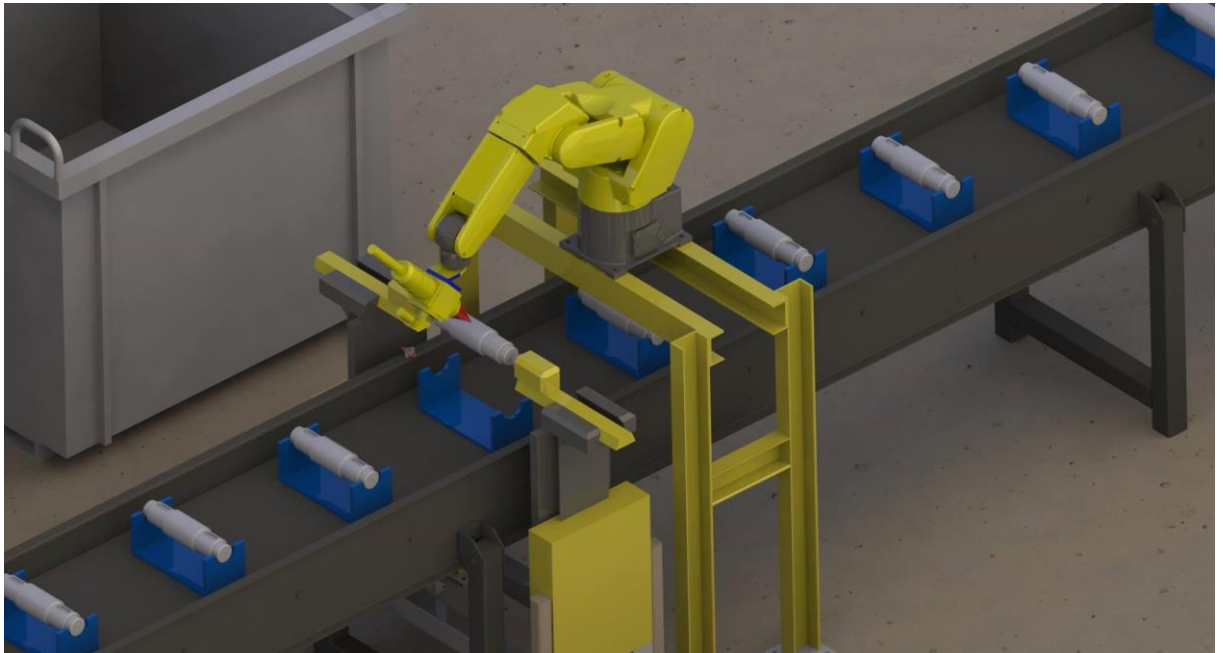
Kolejny sukces absolwenta Automatyki i Robotyki PWSZ w Raciborzu

Na początku tego roku przedstawialiśmy projekty inżynierskie, które zostały zrealizowane jako praca końcowa przez studentów IV roku Automatyki i Robotyki. Dziś z przyjemnością informujemy, że absolwent naszego kierunku Automatyka i Robotyka, inż. Tomasz Pochopień zdobył 5 miejsce (wyróżnienie) w ogólnopolskim konkursie technicznym, organizowanym przez firmy: Balluff, Wago Elwag, Fanuc oraz LAPPKabel podczas konferencji naukowej „Fabryka 4.0” we Wrocławiu. Temat pracy: „Projekt zautomatyzowanej linii technologicznej z zastosowaniem hartowania laserowego”, gdzie główny nacisk położony został właśnie na innowacyjne wykorzystanie robota przemysłowego do hartowania bez zaburzenia przebiegu procesu technologicznego wału. Realizacja projektu polegała na opracowaniu niewielkiego, zautomatyzowanego gniazda technologicznego, umożliwiającego obróbkę skrawaniem detali (wałów) w trybie produkcji seryjnej.

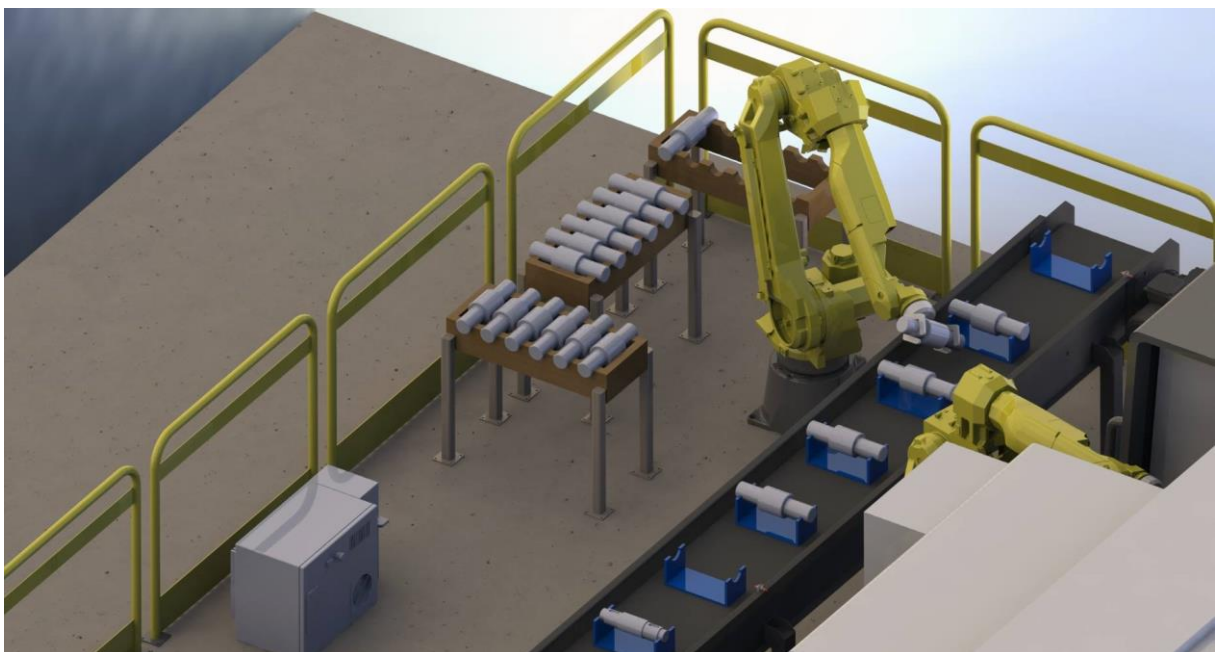


Rys. 1 Widok ogólny stanowiska – opracowanie inż. Tomasz Pochopień

W projekcie zaproponowanym przez inż. Tomasza Pochopień występuje gniazdo obróbcze składające się z: taśmociąg do transportu detali, centrum obróbcze CNC, roboty przemysłowe do przenoszenia przedmiotów oraz stanowisko hartujące. Do obsługi taśmociągu oraz centrum obróbczego dobrano trzy roboty przemysłowe firmy Fanuc, model M-20iA, który zapewnia przenoszenia detali o masie do 20 kg i posiada szeroki zakres sceny do 1811mm. Roboty zostały wyposażone w specjalną, czteroczonową kiść z antypoślizgowymi nakładkami, zapewniającą solidny uchwyt. Robot osadzono na specjalnie zaprojektowanej ramie nośnej, dzięki której gotowe detale mogą być transportowane pod robotem. Dodatkowo jest on wyposażony w kiść z głowicą laserową, pozwalającą rozgrzać powierzchnię detalu do 730°C.



Rys. 2 Widok robota z laserem – opracowanie inż. Tomasz Pochopień

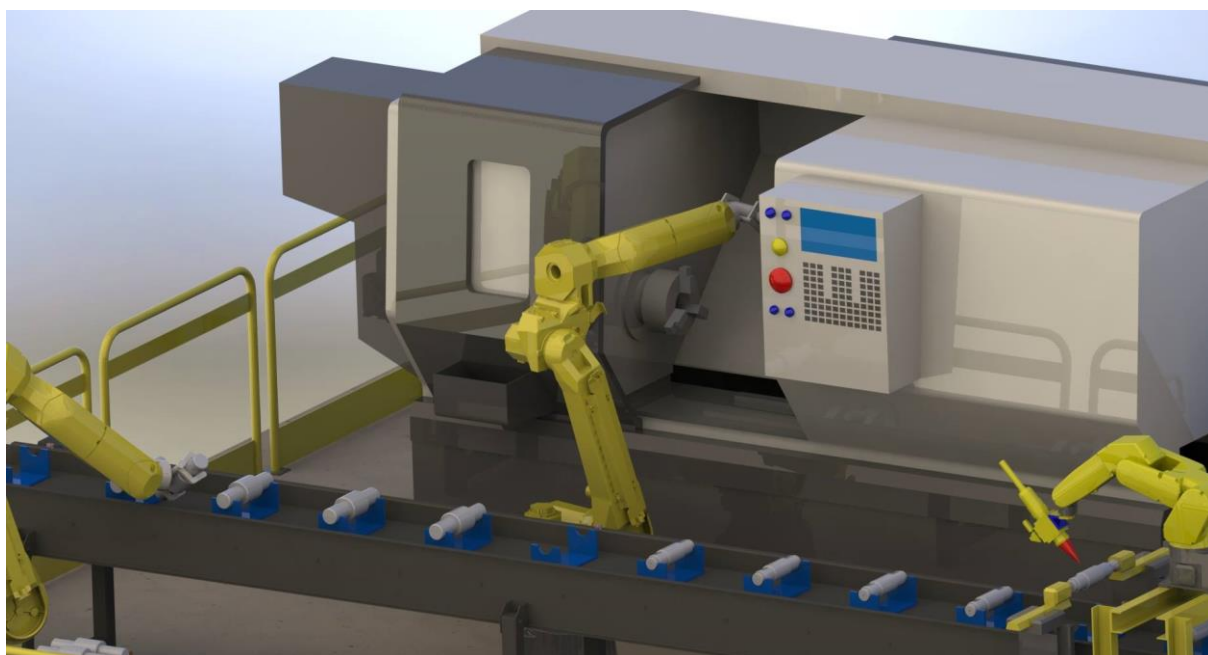


Rys. 3 Widok robota dokonującego rozładunek – opracowanie inż. Tomasz Pochopień

Pan inż. Tomasz Pochopień w PWSZ zrealizował swój projekt inżynierski pod opieką dr inż. Piotra Kalusa. Po zakończeniu studiów pierwszego stopnia podjął pracę w wyuczonym zawodzie oraz rozpoczął studia drugiego stopnia na Politechnice Śląskiej. Dziś pan inż. Tomasz Pochopień pracuje jako konstruktor w Rafamecie.

Kierunek Automatyka i Robotyka funkcjonuje w PWSZ już od 9 lat, co stanowi o stabilności i ciągłym zainteresowaniem kształceniem się młodych ludzi na kierunkach inżynierskich. Kadre

kierunku tworzą specjaliści posiadający duże doświadczenie i wiedzę inżynierską. Automatyka i Robotyka nie jest łatwym kierunkiem studiów, wymaga dużej pracy studentów oraz ciągłego pogłębiania swojej wiedzy z uwagi na dynamiczny rozwój jaki następuje w technice. Sukcesy jednostek przekładają się na zadowolenie wszystkich związanych z naszym kierunkiem. Jestem przekonany, że jeszcze nie raz usłyszymy o sukcesach inżynierów wywodzących się z Raciborza – dodaje Dyrektor Instytutu Techniki dr inż. Tomasz Czystpak.



Rys. 4 Widok robota mocującego przedmiot na obrabiarce CNC – opracowanie inż. Tomasz Pochopień